



Wymienna dysza do drukarki 3D NS Digital (NS 9220) – Creality Sermoon V1 Pro NS 9220B



Wymienna dysza wykonana z miedzi o przekroju 0,4 mm przeznaczona do filamentu o średnicy 1,75 mm. Dysza to jeden z najważniejszych elementów drukarki przez który przetłaczany jest rozgrzany filament formując drukowany model. Jest to istotny podzespół drukarek 3D. To właśnie przez nią jest przetłaczany rozgrzany filament formujący wydruk przestrzenny. Do produkcji tych elementów wykorzystuje się wyłącznie wysokogatunkowe materiały charakteryzujące się podwyższoną odpornością na intensywną eksploatację i wysokie temperatury.

Specyfikacja produktu:

- materiał: miedź,
- przekrój: 0,4 mm.

Dysza wylotowa jest tym elementem drukarki 3D, który odpowiada za ostateczne dostarczenie filamentu w postaci półciekłej, do strefy druku. Dysza 0,4mm jest przystosowana do współpracy ze standardowym filamentem o średnicy 1,75 mm. W odróżnieniu od standardowych dyszy mosiężnych, dysza miedziana zdecydowanie lepiej sprawdza się przy pracy długotrwałej oraz wykazuje mniejsze tendencje do przywierania resztek filamentu.

SI IN NS 9220B 09/22

OSTRZEŻENIA!

1. Wymiany może dokonać tylko osoba dorosła.
2. Chronić przed dziećmi!
3. Należy zachować opakowanie lub/i instrukcję. Zawierają one ważne informacje, które mogą być przydatne w przyszłości.
4. Użytkowanie niezgodne z zaleceniami zwalnia producenta od odpowiedzialności za ewentualne szkody.



nowa szkoła
ul. POW 25, 90-248 Łódź,
www.nowaszkoła.com
tel. (42) 630 17 28,
(42) 630 04 88, fax: (42) 632 73 28

Jak wymienić dyszę?

- Przygotuj załączony do zestawu klucz do wykręcania dysz oraz dyszę,
- Sprawdź czy założony jest filament. Jeśli tak należy wyciągnąć go z dyszy.
 - Uruchom drukarkę.
 - Zdejmij pokrywę górną.
 - Kliknij „Print Mode” na wyświetlaczu.
 - Kliknij „Feed/Retreat” na wyświetlaczu.
 - Kliknij „Retreat” na wyświetlaczu.
 - Poczekaj, aż temperatura dyszy osiągnie 240°C, co zostanie pokazane na wyświetlaczu i zakończy się opróżnieniem dyszy z filamentu.
 - Gdy zostanie osiągnięta ww temperatura, wyjmujemy od góry filament.
- Dyszę wymieniamy na wyłączonej drukarce więc w tym kroku należy ją wyłączyć.
- Dyszę można wymieniać, gdy jej temperatura spadnie poniżej 50°C, zatem odczekaj 10–20 minut, aż jej temperatura spadnie.
- Ściągnij gumkę z dyszy. Zobaczysz wtedy całą dyszę.
- Nasadź na dyszę klucz do ich wykręcania i kręć zgodnie ze wskazówkami zegara (w lewo), aby ją wykręcić. Zaleca się przytrzymanie od góry całej głowicy, aby jej nie uszkodzić podczas wykręcania dyszy.
- Dokręć lekko nową dyszę w tym samym miejscu. Posiada ona gwint, na którym będzie można ją ulokować.
- Dokręć dyszę kluczem, kręcąc nim w przeciwną stronę do wskazówek zegara (w prawo). Uwaga, nie przekręć dyszy. Zrób to z wyczuciem, nie za mocno i przestań kręcić. gdy poczujesz opór.
- Załóż na dyszę gumkę zabezpieczającą.
- Dysza została wymieniona.

Żywotność dyszy

Żywotność dyszy jest uzależniona przede wszystkim od tego jak często drukujesz oraz od jej materiału wykonania. Jeśli korzystasz z drukarki 3D raz lub dwa razy tygodniowo, standardowe dysze mosiężne są zdatne do użytku przez maksymalnie pół roku, zaś przy użytku codziennym - wymiana może być konieczna już po miesiącu. Natomiast dysze miedziane wykazują znacznie dłuższą żywotność i mogą wytrzymać nawet ponad rok przy częstym drukowaniu.

