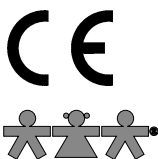


## Uwagi

- Wyrób jest zgodny z wymaganiami UE:
- Obsługa pasm częstotliwości i mocy: WLAN /BT 2.4 GHz < 20 dBm;
- Uproszczoną deklarację zgodności UE, o której mowa w art. 10 ust. 9, przedstawia się w następujący sposób: *Niniejszym [Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd.] oświadczam, że typ urządzenia radiowego [Sermoon V1 Pro, Sermoon V1] jest zgodny z dyrektywami: RED (2014/53/EU), LVD (2014/35/EU), EMC (2014/30/EU).*
- Pełny tekst deklaracji zgodności UE jest dostępny pod następującym adresem internetowym: <https://www.creality.com/>
- Modele mogą się różnić między sobą. Wszystkie obrazy oraz ilustracje mają charakter poglądowy i nie muszą przedstawiać rzeczywistego wyglądu produktu. Ostateczne prawa do wyjaśnienia są zastrzeżone przez Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd.



**nowa szkoła**  
**ul. POW 25, 90-248 Łódź,**  
**www.nowaszkoła.com**  
tel. (42) 630 17 28,  
(42) 630 04 88, fax: (42) 632 73 28

## OSTRZEŻENIA!

1. Produkt przeznaczony jest dla dzieci powyżej 10 lat. Ryzyko porażenia prądem i oparzeń.
2. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, źródłami ognia i ciepła, poza procesami związanymi z bezpośrednim wykorzystaniem produktu.
3. W odniesieniu do substancji chemicznych, unikać zetknięcia filamentu z substancjami chemicznymi, które są: silnymi utleniaczami lub mocnymi zasadami.
4. Do użytku pod bezpośrednim nadzorem osoby dorosłej
5. Należy zachować opakowanie lub/i instrukcję. Zawierają one ważne informacje mogące być przydatne w przyszłości.
6. Użytkowanie niezgodne z zaleceniami zwalnia producenta od odpowiedzialności za ewentualne szkody.



# Drukarka 3D

NS 9220  
NS 9220A  
NS 9242A  
NS 9243A  
NS 9244A



## Wiek

- 10+
- Drukarka 3D NS Digital – Creality Sermoon V1 Pro (NS 9220 i NS 9220A) posiada 24 miesiące gwarancji.
- Pakiet Drukarka 3D NS Digital 1 – Creality Sermoon V1 Pro (NS 9242A) posiada 36 miesięcy gwarancji.
- Pakiet Drukarka 3D NS Digital 2 – Creality Sermoon V1 Pro (NS9243A) posiada 48 miesięcy gwarancji.
- Pakiet Drukarka 3D NS Digital 3 – Creality Sermoon V1 Pro (NS9244A) posiada 60 miesięcy gwarancji.

## Drogi użytkowniku,

dziękujemy za wybór Creality. Aby w pełni wykorzystać potencjał naszych produktów, zalecamy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi oraz postępować zgodnie z informacjami w niej zawartymi. W Creality zawsze jesteśmy gotowi świadczyć usługi na najwyższym poziomie. Zatem jeśli napotkasz problemy lub masz pytania dotyczące produktu i jego użytkowania, skontaktuj się z nami. Dane kontaktowe znajdują się na końcu tej instrukcji. Dodatkowo informacje dotyczące korzystania z naszych urządzeń znajdziesz również:

- w instrukcji na karcie SD: Instrukcje oraz filmy znajdują się na dołączonej do urządzenia karcie SD,
- odwiedzając oficjalną stronę internetową Creality ([www.creality.com](http://www.creality.com)). Poznasz tam szczegóły dotyczące oprogramowania i sprzętu, znajdziesz dane kontaktowe, instrukcje do urządzeń, informacje gwarancyjne oraz wiele innych.

## Informacje ogólne

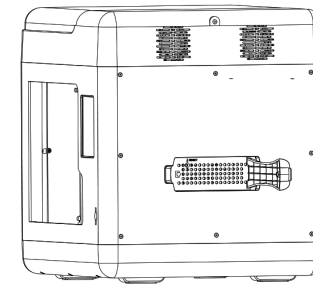
1. Nie należy używać drukarki w sposób inny niż opisany w niniejszej instrukcji, aby uniknąć obrażeń ciała lub uszkodzenia mienia.

2. Nie umieszczaj drukarki w pobliżu źródeł ciepła, przedmiotów łatwopalnych lub wybuchowych. Zalecamy umieszczenie jej w dobrze wentylowanym, wolnym od kurzu miejscu.
3. Nie należy narażać drukarki na gwałtowne wibracje oraz umieszczać jej na niestabilnym podłożu, ponieważ może to przyczynić się do obniżenia jakości druku.
4. W celu uniknięcia uszkodzeń, korzystaj z filamentów polecanych przez producenta.
5. Nie używaj innego kabla zasilającego poza dostarczonym. Zawsze korzystaj z uziemionego gniazdka z trzema bolcami.
6. Noszenie bawełnianych rękawiczek podczas pracy z urządzeniem jest niezalecane. Zapobiega to potencjalnemu wciągnięciu części ciała przez ruchome elementy drukarki.
7. W celu uniknięcia poparzeń wywołanych nagrzewaniem się platformy, po drukowaniu należy poczekać aż temperatura stołu grzewczego spadnie. Dopiero wtedy można wyjąć wydrukowany model.
8. Zalecana jest częsta konserwacja urządzenia. Kiedy drukarka jest odłączona, wyczyść ją suchą szmatką, pozbądź się resztek plastiku z ramy i sprawdź, czy na dyszy głowicy drukującej oraz stole roboczym nie znajdują się zanieczyszczenia i /lub fragmenty drukowanych obiektów.
9. Dzieci poniżej lat 10 nie powinny korzystać z urządzenia bez nadzoru osób dorosłych.
10. Gwałtowne, ręczne przesuwanie dyszy i platformy grzewczej jest zabronione, ponieważ może to spowodować uszkodzenie elementów ruchomych lub obwodu sterującego.
11. Użytkownicy powinni przestrzegać przepisów ustawowych i wykonawczych kraju i regionu, w którym znajduje się sprzęt (miejsce użytkowania), postępować w zgodzie z zasadami etyki, a także zwracać uwagę na obowiązki w zakresie bezpieczeństwa. Wykorzystywanie naszych produktów lub sprzętu do celów niezgodnych z prawem jest surowo zabronione. Creality nie ponosi odpowiedzialności prawnej za osoby, które dopuściły się czynów niezgodnych z obowiązującym prawem, korzystając z naszych produktów.

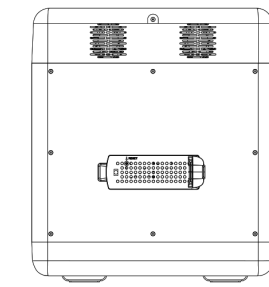
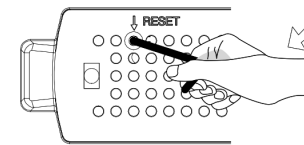
## Spis treści

1. Opis urządzenia
  - 1.1 Budowa urządzenia
  - 1.2 Elementy zestawu
  - 1.3 Specyfikacja techniczna
2. Instrukcja obsługi
  - 2.1 Przygotowanie do użycia

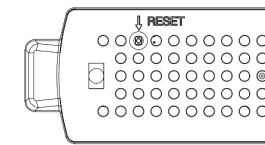
1. Aby zresetować urządzenie, użyj klucza dołączonego do zestawu. Po wprowadzeniu klucza do otworu, wciskaj przyciski przez około 6 sekund, a następnie go zwolnij.
2. Kiedy kontrolka Wi-Fi wyłączy się, system automatycznie włączy żółtą kontrolkę. Jeśli zacznie migać, oznacza to, że reset się udał.



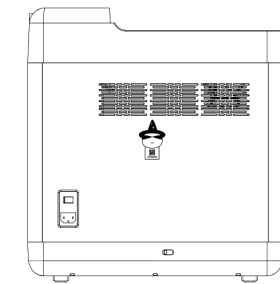
- 1) Naciskaj nieprzerwanie przez 6 sekund.



- 2) Żółta kontrolka zaczyna migać.



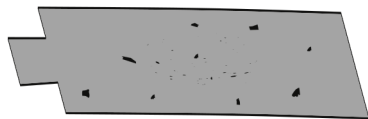
1. Aby zresetować urządzenie, użyj klucza dołączonego do zestawu. Po wprowadzeniu klucza do otworu, wciskaj przyciski przez około 6 sekund, a następnie go zwolnij.



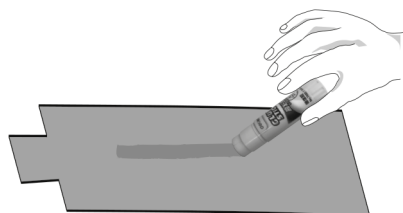
- 3) Połącz się przez Wi-Fi lub Bluetooth



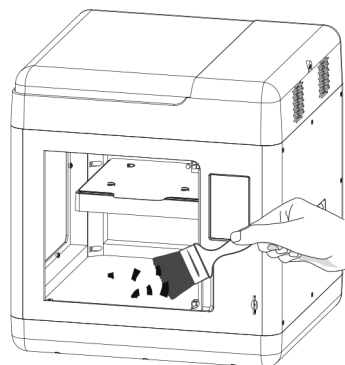
2. Pozostałości filamentu można usunąć za pomocą noża. Podczas tej czynności zachowaj szczególną ostrożność.



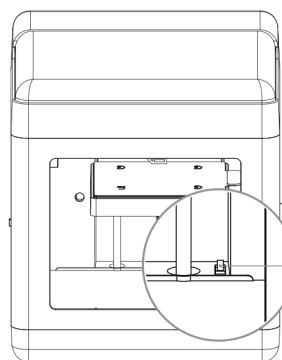
3. Jeśli jej przyczepność stała się słaba, równomiernie rozprowadź klej po powierzchni podkładki.



### 3.5 Czyszczenie przestrzeni roboczej.



1. Usunąć wszelkie pozostałości filamentu znajdujące się wewnątrz urządzenia.



Wyłącznik krańcowy osi Z

2. Upewnij się, że fragmenty filamentu nie blokują wyłącznika krańcowego osi Z.

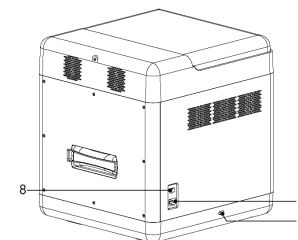
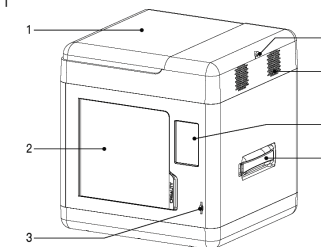
### 3.6 Połączenie z cloud print

**Uwaga:** Jeśli konfiguracja sieci nie powiedzie się lub konieczne będzie ponowne sparowanie smartfonu z urządzeniem, postępuj zgodnie z poniższymi wskazówkami.

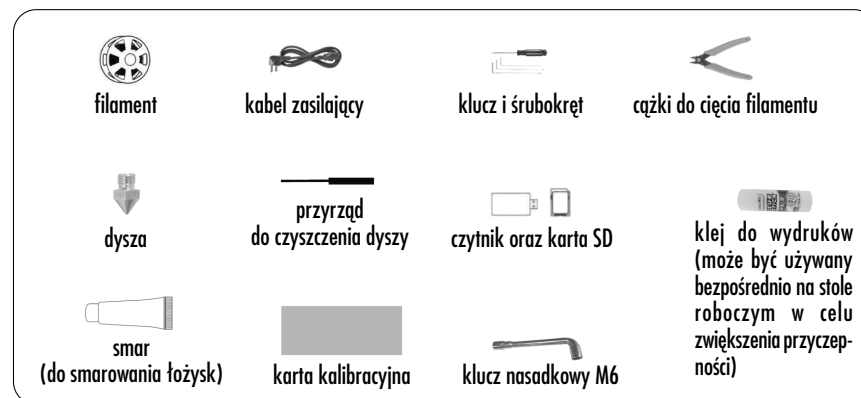
- 2.2 Drukowanie standardowe
- 2.3 Drukowanie z chmury za pomocą aplikacji
3. Uwagi i konserwacja
  - 3.1 Wymiana filamentów
  - 3.2 Smarowanie urządzenia
  - 3.3 Poziomowanie stołu roboczego
  - 3.4 Zastosowanie i konserwacja podkładki magnetycznej
  - 3.5 Czyszczenie przestrzeni roboczej
  - 3.6 Połączenie z cloud print

#### 1.1 Budowa urządzenia:

1. Pokrywa
2. Drzwi przednie
3. Czytnik karty SD
4. Prowadnica filamentu
5. Wentylator
6. Wyświetlacz
7. Uchwyt na filament
8. Włącznik
9. Gniazdo zasilania
10. Regulator napięcia



#### 1.2 Elementy zestawu



**Uwaga:** Powyższej zaprezentowano przykładowy wygląd elementów. Właściwy produkt może się różnić od zdjęć.

## 1.3 Specyfikacja techniczna

Parametry	
Model	Sermoon V1   Sermoon V1 Pro
Rozmiar wydruku	175 x 175 x 165 mm
Technologia	FDM
Liczba dysz	1
Średnica dyszy	0.4 mm (standardowa)
Precyzja	+/- 0.1mm
Obsługiwane materiały	1.75 mm PLA / ABS/PETG
Format pliku	STL/OBJ/AMF
Moc	150 W
Temperatura stołu	≤ 80°C
Temperatura dyszy	≤ 250°C
Temperatura komory	10°C – 30°C
Funkcja „Power loss recovery”	Tak
Wykrywanie filamentu	Tak
Oprogramowanie do cięcia modeli	Creativity Slicer, Repetier-Host, Cura, Simplify3D
Metody drukowania	Z karty SD lub wydruk online
Specyfikacja zasilania	100-120Vac 200-240Vac 50/60Hz
Obsługiwane systemy operacyjne	Windows XP / Vista/ 7 / 10/ MAC / Linux
Szybkość drukowania	do 150 mm/s, zazwyczaj 30-60 mm/s
Czujnik otwartych drzwiczek	Standard przy wersji Pro
Kamera	Standard przy wersji Pro

## 2. Instrukcja obsługi

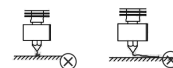
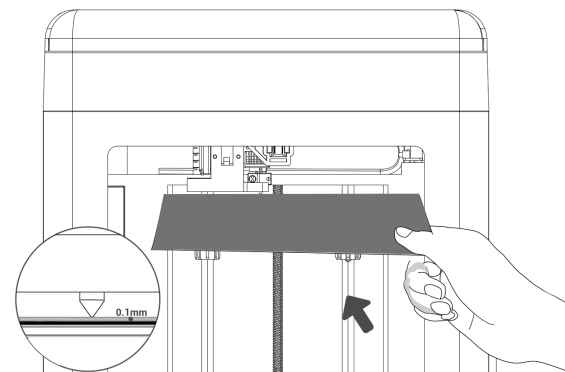
### 2.1 Przygotowanie do użycia

#### Uwaga!

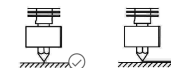
- Przed podłączeniem zasilania upewnij się, że przełącznik zasilania i sieci jest w prawidłowej pozycji, aby uniknąć uszkodzenia urządzenia.
- Jeśli napięcie sieciowe wynosi od 100 V do 120 V, wybierz 115 V dla przełącznika zasilania.

W tym celu możesz użyć karty kalibracyjnej dołączonej do zestawu. Dysza powinna nieznacznie stykać się z powierzchnią karty. Kontynuuj kalibrację, dopóki nie poczujesz lekkiego oporu wyciągając kartę spod dyszy.

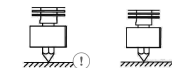
**Uwaga:** Dyszę łatwo jest uszkodzić. Jeśli nosi wyraźne ślady użytkowania, należy ją wymienić.



Dysza jest zbyt daleko od stołu i filament do niego nie przylega.



Odległość między dyszą a stołem jest odpowiednia i filament prawidłowo przylega do podłoża.

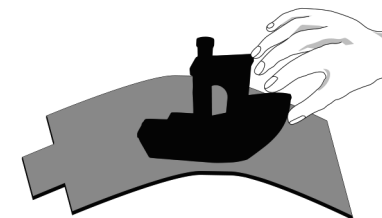


Dysza znajduje się zbyt blisko stołu, a filament nie może się z niej wysunąć, co w efekcie prowadzi do uszkodzenia stołu.

### 3.4 Zastosowanie i konserwacja podkładki magnetycznej

**Uwaga:** Podkładka ulega zużyciu. Wymieniaj ją regularnie, aby zadbać o prawidłowe przyleganie pierwszej warstwy modelu do podłoża.

1. Po zakończeniu drukowania wyjmij model razem z podkładką. Lekko ją zagnij, aby odkleić wydruk. (Podkładka może stwarzać opór, ponieważ materiał, z którego została wykonana, chroni ją przed odkształceniami).



### 3. Uwagi oraz konserwacja

#### 3.1 Wymiana filamentów

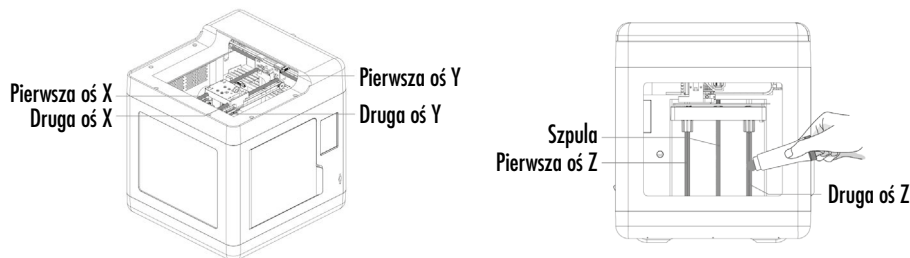
**Uwaga:** Poniżej przedstawiono przykładowy interfejs, który może różnić się w rzeczywistości.



Po osiągnięciu danej temperatury i zauważeniu, że filament cofa się, natychmiast go wyciągnij, aby zapobiec zablokowaniu się nadtopionego fragmentu.

#### 3.2 Smarowanie drukarki

**Uwaga:** Pamiętaj o regularnym smarowaniu obszaru zaznaczonego na poniższych ilustracjach.



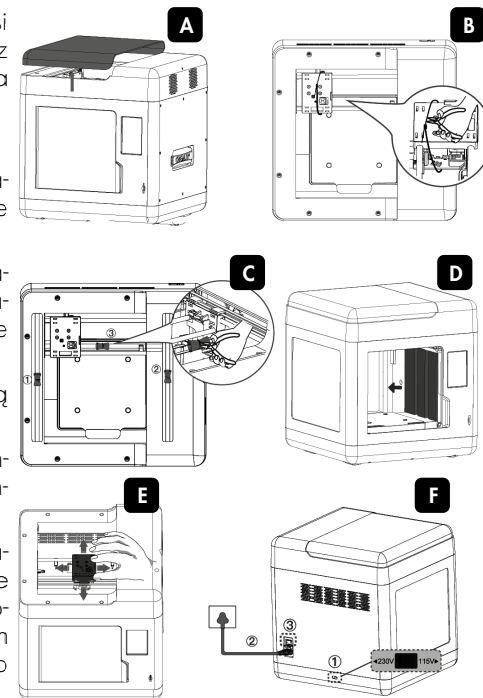
#### 3.3 Poziomowanie stołu roboczego

**Uwaga:** Gdy drukarka jest często używana, odległość między stołem roboczym a dyszą może się zmieniać, co z kolei powoduje słabe lub nierównomierne przyleganie pierwszej warstwy do stołu. Aby tego uniknąć, pamiętaj o regularnej kalibracji.



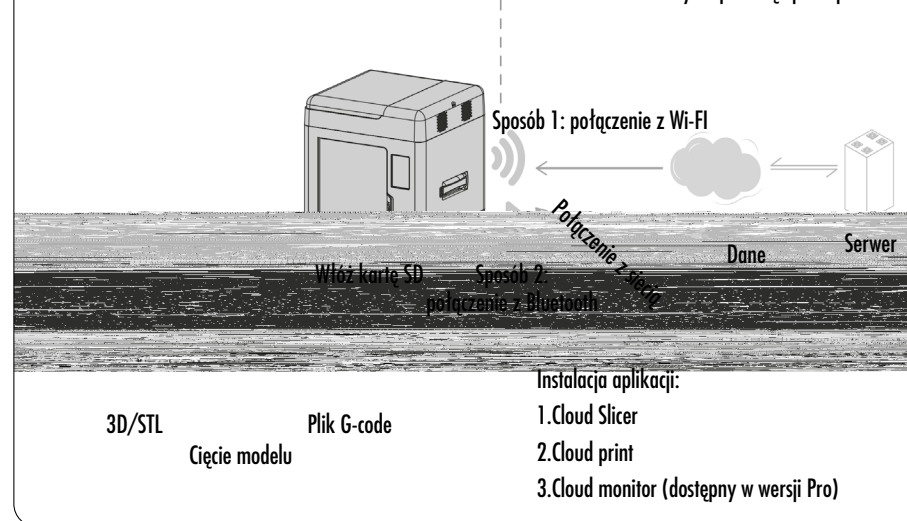
■ Jeśli napięcie sieciowe wynosi od 200 V do 240 V, wybierz 230 V dla przełącznika zasilania (domyślnie 230 V).

- Otwórz pokrywę drukarki.
- Używając cząłków, przetnij opaski kablowe zabezpieczające dyszę.
- Używając cząłków, przetnij opaski kablowe, które zabezpieczają paski osi X i Y, a następnie usuń je razem z pianką.
- Usuń piankę zabezpieczającą z wnętrza urządzenia.
- Sprawdź, czy wszystkie elementy ruchome poruszają się płynnie.
- Ważne:** Upewnij się, że wymagane przez urządzenie napięcie odpowiada wartościom dostępnym w źródle zasilania. W innym przypadku, może dojść do uszkodzenia zasilacza.



Drukowanie lokalne

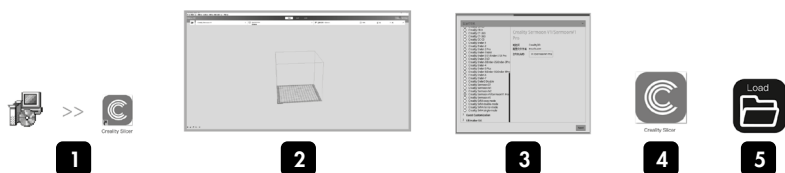
Drukowanie z chmury za pomocą aplikacji



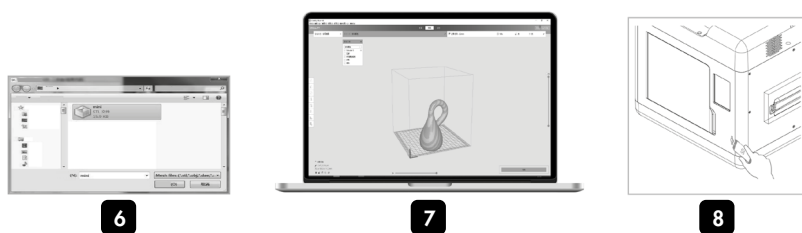
## 2.2 Instrukcja drukowania

### 2.2.1 Instalacja oprogramowania do cięcia modeli 3D (slicera)

Instrukcja przedstawia jedynie instalację oprogramowania do wycinania Creality. Jeśli użytkownicy korzystają z innego oprogramowania do cięcia, zalecamy ustawić parametr retrakcji na 3 mm, aby uniknąć zatkania.

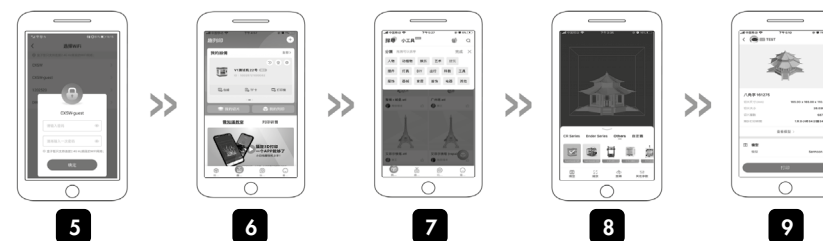


1. Zaloguj się na oficjalnej stronie Creality ([www.creality.com](http://www.creality.com)) i pobierz najnowsze dostępne oprogramowanie.
2. Wybierz Preferencje > Konfiguruj > Creality > Dalej > Wybierz odpowiedni język > Dalej > Zakończ.
3. Wybierz odpowiedni model.
4. Otwórz oprogramowanie Creality Slicer.
5. Wczytaj plik.
6. Wybierz plik.
7. Wygeneruj G-code, zapisz go na karcie SD
8. Włóż kartę SD do gniazda w drukarce.



Warto podkreślić, że nazwa pliku musi składać się ze znaków alfabetu łacińskiego lub cyfr. Chińskie znaki lub jakikolwiek inne specjalne symbole nie będą wyświetlone przez drukarkę.

**Uwaga:** Aby uzyskać szczegółowe informacje dotyczące korzystania z oprogramowania, zapoznaj się z instrukcją obsługi na karcie SD.



1. Dodaj urządzenie.
2. Wykryj urządzenie włączając tryb Bluetooth.
3. Nawiąż połączenie z drukarką.
4. Wybierz odpowiednią sieć Wi-Fi.
5. Zaloguj się do swojej sieci Wi-Fi.
6. Dodano nowe urządzenie.
7. Znajdź model.
8. Przygotuj model do druku.
9. Rozpocznij zdalne drukowanie.

### 2.3.4 Zdalny podgląd wydruku (dostępny tylko w wersji Pro).

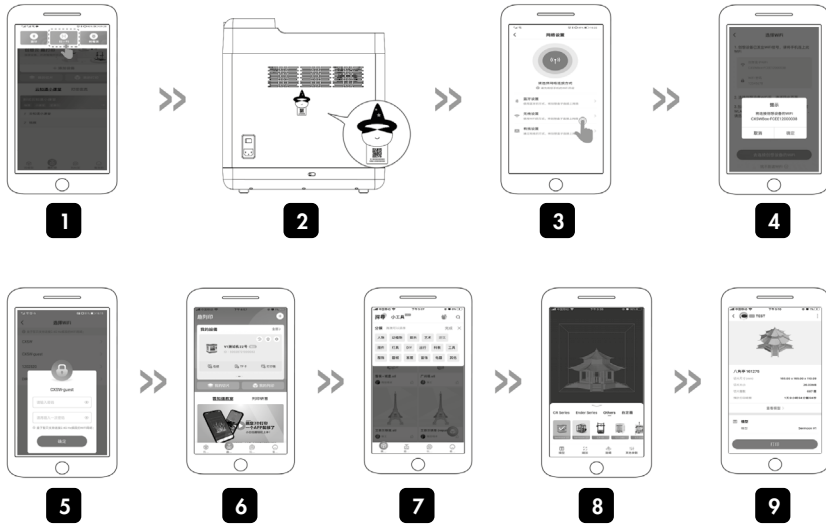
**Uwaga:** Otwórz interfejs kamery korzystając z aplikacji. Z podglądu można skorzystać zarówno podczas standardowego i zdalnego trybu drukowania. Jeśli światło w komorze będzie zbyt słabe, podświetlenie ledowe włączy się automatycznie.

Metoda 1: 1. Kliknij. 2. Podgląd na żywo.



Metoda 2: 1. Kliknij. 2. Podgląd na żywo.





1. Dodaj urządzenie
2. Zeskanuj kod QR.
3. Otwórz ustawienia sieciowe.
4. Połącz sprzęt z Wi-Fi.
5. Zaloguj się do sieci Wi-Fi.
6. Dodano nowe urządzenie.
7. Odszukaj odpowiedni model.
8. Przygotuj model do druku.
9. Rozpocznij zdalne drukowanie.

### 2.2.3 Podłącz się do sieci (Sposób 2: połączenie Bluetooth)

Jak pokazano poniżej, skorzystaj ze swojego smartfonu, aby wybrać odpowiedni model oraz oprogramowanie do cięcia:

**Uwaga:** Przed rozpoczęciem drukowania z chmury, upewnij się, że tryby PLA i ABS zostały odznaczone na urządzeniu, inaczej aplikacja nie będzie w stanie kontrolować temperatury drukowania.

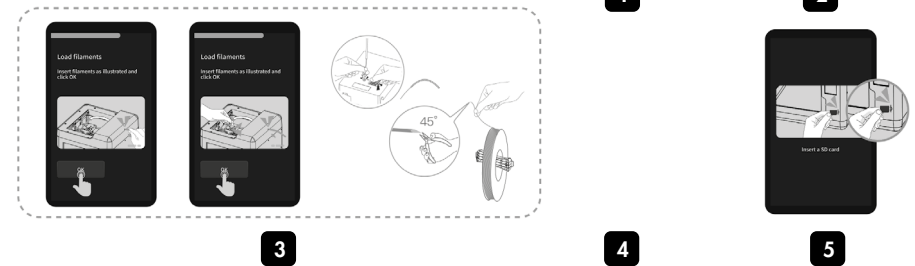


### 2.2.2 Kreator instalacji

Przy pierwszym użyciu, zresetuj ustawienia drukarki. Jeśli ta procedura się nie powiedzie, wyłącz zasilanie i skontaktuj się z serwisem.

**Uwaga:** Dalej przedstawiono przykładowy interfejs, który może różnić się w rzeczywistości.

1. Brak elementów na platformie drukowania.
2. Resetuj ustawienia.
3. Załóż filament.
4. Wczytaj filament.
5. Włóż kartę SD



### 2.2.3 Tryby drukowania

1. Tryb PLA: Korzystamy z tego trybu podczas używania filamentu typu PLA. Wszystkie zalecane parametry systemowe zostaną ustawione do pracy z filamentem PLA. Podczas drukowania, pamiętaj o dokładnym zamknięciu pokrywy, aby utrzymać prawidłową temperaturę wewnątrz drukarki. Gdy temperatura wewnątrz drukarki przekroczy 30°C, należy otworzyć górną pokrywę, aby uniknąć zablokowania dyszy.

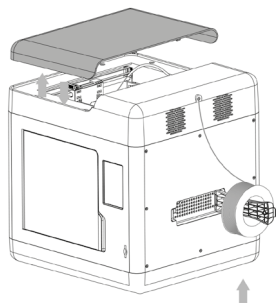


2. Tryb ABS: Korzystamy z tego trybu podczas używania filamentu typu ABS. Wszystkie zalecane parametry systemowe zostaną ustawione do pracy z filamentem ABS. Podczas drukowania, pamiętaj o dokładnym zamknięciu pokrywy, aby utrzymać prawidłową temperaturę wewnątrz drukarki. Podczas pracy na filamencie ABS uważaj na gwałtowne zmiany temperatur, gdyż może być przyczyną niepowodzenia drukowania.



**Uwaga:** Jeśli korzystasz z filamentów ABS, zwróć uwagę, aby drukowany model mieścił się w maksymalnych wymiarach 100 x 100 (długość x szerokość). Inaczej może dojść do odkształcenia modelu oraz niepowodzenia drukowania.

**Uwaga:** Filamenty powinny zostać umieszczone na uchwycie zgodnie z powyższą ilustracją.



## 2.2.4 Rozpocznij drukowanie

Postępuj zgodnie z kolejnością: print file (plik do wydruku) - wybierz plik - print (drukuj).

**Uwaga:** Powyższy interfejs ma charakter poglądowy. Rzeczywisty interfejs użytkownika może się różnić.



## 2.2.5 Czujnik otwarcia drzwi (Opcja dostępna tylko w wersji Pro)

Aby zapobiec przypadkowemu otwarciu drzwi, które może skutkować poważnymi urazami lub oparzeniami, zalecamy włączenie funkcji czujnika otwarcia drzwi (funkcja uruchamia się automatycznie).



## 2.3 Drukowanie z chmury za pomocą aplikacji

### 2.3.1 Instalacja aplikacji

1. Zeskanuj kod QR w celu pobrania aplikacji:



2. Pobierz.



3. Utwórz konto



4. Zaloguj się.

### 2.3.2 Podłącz się do sieci (Sposób 1: połączenie z Wi-Fi)

Jak pokazano poniżej, skorzystaj ze swojego smartfona, aby wybrać odpowiedni model oraz oprogramowanie do cięcia:

**Uwaga:** Przed rozpoczęciem drukowania z chmury, upewnij się, że tryby PLA i ABS zostały odznaczone na urządzeniu, inaczej aplikacja nie będzie w stanie kontrolować temperatury drukowania.