

peratura jest za niska. Użyj przycisku podwyższania temperatury. Zalecany zakres regulacji wynosi 3°C – 50°C.

Proste rozwiązywanie problemów:

W przypadku następujących okoliczności powstałych podczas użytkowania, należy wykonać kroki zgodnie z poniższą tabelą.

Usterka	Powód	Rozwiązanie problemu
Kontrolka zasilania nie świeci.	Błąd zasilacza lub wtyczki.	Napraw lub wymień zasilacz.
	Błąd płyty głównej.	Napraw lub wymień płytę główną.
	Odłączony przewód z gniazda.	Podłącz przewód do gniazda zasilania.
Z dyszy nie wypływa filament.	Dysza zablokowana.	Wymień części dyszy.
	Temperatura nie jest wystarczająco wysoka.	Wymień części dyszy lub wyreguluj temperaturę.
	Poślizg filamentu wewnątrz urządzenia.	Rozładuj filament i wyczyść przekładnię. Po ponownym załadowaniu filamentu, odetnij uszkodzone elementy.
	Nie udało się załadować filamentu.	Przytnij filament, aby go dopasować i załaduj ponownie.
Podgrzewanie nie działa.	Błąd płyty głównej.	Napraw lub wymień płytę główną.
	Uszkodzona nagrzewnica.	Wymień części dyszy.

OSTRZEŻENIA!



- Produkt nie jest przeznaczony dla dzieci w wieku poniżej 8 lat. Zawiera małe elementy – ryzyko zadławienia.
- Należy zachować opakowanie lub/i instrukcję. Zawierają one ważne informacje, które mogą być przydatne w przyszłości.
- Użytkowanie niezgodne z zaleceniami zwalnia producenta od odpowiedzialności za ewentualne szkody.
- Długopis 3D jest przeznaczony dla dorosłych i dzieci powyżej 8 roku życia.
- Użytkowanie przez dzieci tylko pod nadzorem osoby dorosłej.
- Dysza i jej bliskie otoczenie są obszarami, które bardzo się nagrzewają. Mogą osiągnąć nawet 230°C. Dlatego nie wolno ich dotykać. Inaczej może dojść do poważnego poparzenia.
- Nie wolno wkładać żadnych elementów do otworu zasilającego.
- Zabrania się używania zasilacza innego niż oryginalnego.
- Nie czyścić wodą.
- Po skończeniu użytkowania przechowuj sprzęt w bezpiecznym miejscu, nieosiągalnym dla dzieci i zabezpieczonym przed upadkiem.



nowa szkoła
ul. POW 25, 90-248 Łódź,
www.nowaszkoła.com
tel. (42) 630 17 28,
(42) 630 04 88, fax: (42) 632 73 28



Długopis 3D NS 9217

Wiek

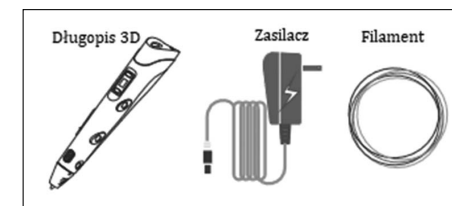
- 8+

Długopis 3D służący do odręcznego druku 3D. Z jego pomocą druk 3D pojawia się niemal natychmiastowo na naszych oczach. Możliwość podłączenia urządzenia powerbank'u za pomocą kabla USB. Z długopisem kompatybilne są m.in. filamenty o średnicy 1,75 mm. W zestawie 3 m filamentu, podkładka oraz zasilacz.



Specyfikacja produktu

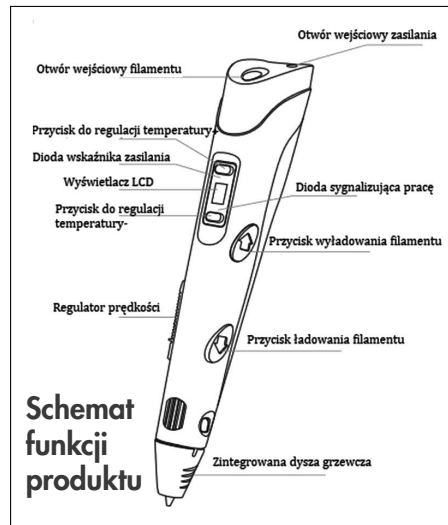
- tryb rozładowywania: tryb wytłaczania na gorąco.
- formowanie: formowanie trójwymiarowe.
- zakres druku: nieograniczony.
- temperatura: regulowana w zakresie 60°C-230°C.
- napięcie robocze: sprzęt 12V 2A.
- średnica dyszy: 0,7 mm.
- waga: 0,3 kg.



Dziękujemy za zaufanie do naszych produktów. Aby móc jak najefektywniej korzystać z tego sprzętu, prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji przed rozpoczęciem użytkowania.

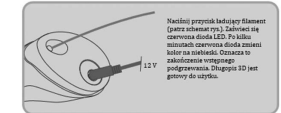
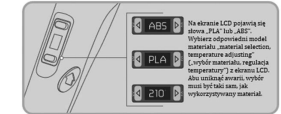
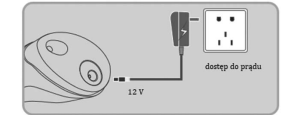
Instrukcja obsługi

1. Podłącz zasilacz sieciowy do gniazdka elektrycznego, a drugi koniec wtyczki do otworu wejściowego zasilania (patrz schemat rys.). Zaświeci się żółta dioda LED. Oznacza to, że urządzenie jest włączone i przechodzi w tryb gotowości.
2. Na ekranie LCD pojawią się słowa „PLA” lub „ABS”. Wybierz odpowiedni model materiału „material selection, temperature adjusting” („wybór materiału, regulacja temperatury”) z ekranu LCD. Aby uniknąć awarii, wybór musi być taki sam, jak wykorzystywany materiał.
3. Naciśnij przycisk ładujący filament (patrz schemat rys.). Zaświeci się czerwona dioda LED. Po kilku minutach czerwona dioda zmieni kolor na niebieski. Oznacza to zakończenie wstępnego podgrzewania. Długopis 3D jest gotowy do użytku. Czas ogrzewania zależy od ustawionej temperatury, a także od temperatury otoczenia.
4. Przed włożeniem filamentu do długopisu, odetnij jego końcówkę na płasko, następnie włóż filament do otworu (patrz schemat rys.). Następnie dwukrotnie kliknij przycisk ładowania filamentu (patrz schemat rys.). Filament jest przesuwany przez silnik. Kiedy z dyszy grzewczej zaczyna wychodzić filament, oznacza to, że został załadowany prawidłowo. Jeśli klikniesz przycisk ładowania filamentu, możesz kontrolować sterowanie materiałem. Podwójne kliknięcie przycisku ładowania filamentu powoduje automatyczne wysuwanie materiału.
5. Teraz możesz zacząć tworzyć. Funkcja bezstopniowej regulacji prędkości tego urządzenia pozwala dostosować ilość materiału w zależności



ności od prędkości tworzenia. Nie ma potrzeby używania obu rąk.

6. Włókna tego samego materiału mają różne temperatury topnienia. Spowodowane to jest różnorodnością ich kolorów. Należy dostosować temperaturę zgodnie z wymaganiami danego materiału. Ocenę temperatury topnienia materiału i regulację temperatury patrz w „regulowanie temperatury”.
7. Nie dotykaj dyszy i części grzewczej podczas użytkowania długopisu 3D. Grozi to poparzeniem.
8. Urządzenie automatycznie przetączy się w tryb gotowości jeśli nie będzie używane przez 5 minut. Wtedy dioda LED wskaźnika pracy zgaśnie. Aby wrócić do pracy, ponownie naciśnij przycisk ładowania filamentu.
9. Jeśli chcesz wyladować lub wymienić filament, patrz punkt 2., a następnie kliknij przycisk wyladowania filamentu (patrz schemat rys.). Silnik automatycznie po 20 sekundach przestanie się obracać. Zaleca się wyladowanie filamentu po zakończeniu jego używania.



Regulowanie temperatury

1. Jeśli słysząc „trzaskanie” dyszy i prędkość pracy jest niska, oznacza to, że temperatura jest za wysoka. Użyj przycisku obniżania temperatury. Zalecany zakres regulacji wynosi 8°C - 15°C.
2. Jeśli podczas użytkowania pojawiają się bąbelki, oznacza to, że temperatura jest za wysoka. Użyj przycisku obniżania temperatury. Zalecany zakres regulacji wynosi 3°C - 8°C.
3. Prawidłowy wydruk powinien być gładki, bez bąbelków. Mogą one pojawiać się sporadycznie.
4. Jeśli kolor wyściowy filamentu jest przyciemniony lub zmieniony, a dźwięk silnika brzmi inaczej niż zazwyczaj, oznacza to, że tem-