

V. Możliwe problemy i ich rozwiązanie.

1. Znacznik (czerwona kropka znajdująca się w prawym dolnym rogu wyświetlacza) pozostaje włączony, ale grot nie nagrzewa się – oznacza to awarię stacji lutowniczej lub kolby pistoletu. W tym przypadku należy wymienić element grzewczy (element grzewczy i moduły czujników).
2. Podczas wymiany elementu grzewczego należy zapamiętać poprawną kolejność i kolor przewodów. Przewodów NIE MOŻNA połączyć w inny sposób.



Stacja lutownicza 2 w 1 NA 0079

Wiek

- 10+



Stacja lutownicza 2w1 z czytelnym wyświetlaczem LED. Kompaktowych rozmiarów urządzenie łączy w sobie lutownicę i pistolet na gorące powietrze. Sprawdzi się w pracach konserwacyjnych i produkcyjnych. Urządzenie posiada precyzyjną kontrolę temperatury, mikrokomputerową kontrolę PID i zamkniętą pętlę czujników. Pistolet charakteryzuje się dużym przepływem powietrza, dużą mocą i szybkim nagrzewaniem, dzięki czemu świetnie sprawdza się w pracach lutowniczych bezołowiowych. Grzałka stacji lutowniczej przyjmuje niskie napięcie i sprawdza się przy pracy z wrażliwymi komponentami. Lutownica i pistolet na gorące powietrze ma funkcję autodetekcyjnego pokazu alarmowego błędu.

Ogólna specyfikacja urządzenia:

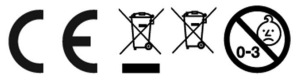
- napięcie znamionowe: AC: 220V +/- 10% 50Hz,
- moc całkowita: 750W +/- 10% (maksymalna),
- środowisko pracy: 0-40 stopni C;
- wilgotność względna <80%,
- temperatura przechowywania: -20-80 stopni C;
- wilgotność względna <80%.

Pistolet na gorące powietrze:

- napięcie robocze: AC: 220V +/- 10% 50Hz,
- moc wyjściowa: 700W +/- 10%,

SI IN NA 0079 04/22

OSTRZEŻENIA!



nowa szkoła
ul. POW 25, 90-248 Łódź,
www.nowaszkoła.com
tel. (42) 630 17 28,
(42) 630 04 88, fax: (42) 632 73 28

1. Produkt przeznaczony jest dla dzieci powyżej 10 lat. Urządzenie elektryczne, możliwość porażenia i poparzenia ciała.
2. Do użytku pod bezpośrednim nadzorem osoby dorosłej
3. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania usprawnień w produkcie oraz zmian w dokumentacji i specyfikacji technicznej w dowolnym czasie, bez wcześniejszego powiadomienia.
4. Przed użyciem prosimy o dokładne zapoznanie się z treścią instrukcji oraz o jej zachowanie na przyszłość. Zawiera ona ważne informacje mogące być przydatne w przyszłości.
5. Użytkowanie niezgodne z zaleceniami zwalnia producenta od odpowiedzialności za ewentualne szkody.



- zakres temperatur: 100 ~ 480 stopni C;
- natężenie przepływu gazu: 120L/min (maksymalne),
- stabilność temperatury: +/- 2 stopnie C (statyczna).

Lutownica:

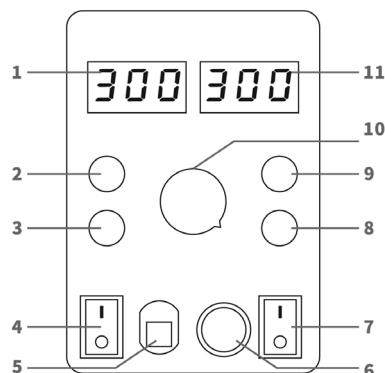
- napięcie pracy: AC: 26V +/- 10% 50Hz,
- moc wyjściowa: 40W +/- 10%,
- zakres temperatur: 200 ~ 480 stopni C,
- stabilność temperatury: +/- 2 stopnie C (statyczna),
- impedancja uziemienia końcówki: <2 ohm,
- napięcie między końcówką a podłożem: <2mV.

I. Zastosowanie

- Urządzenie przeznaczone do rozlutowywania lub lutowania wielu rodzajów komponentów, jak np. SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA, SMD, itp.
- Urządzenie może być wykorzystane do procesów termoobkurczania, suszenia, usuwania farby lub kleju, rozmrażania, wstępnego podgrzewania, lutowania klejem oraz wielu innych.

II. Panel kontrolny:

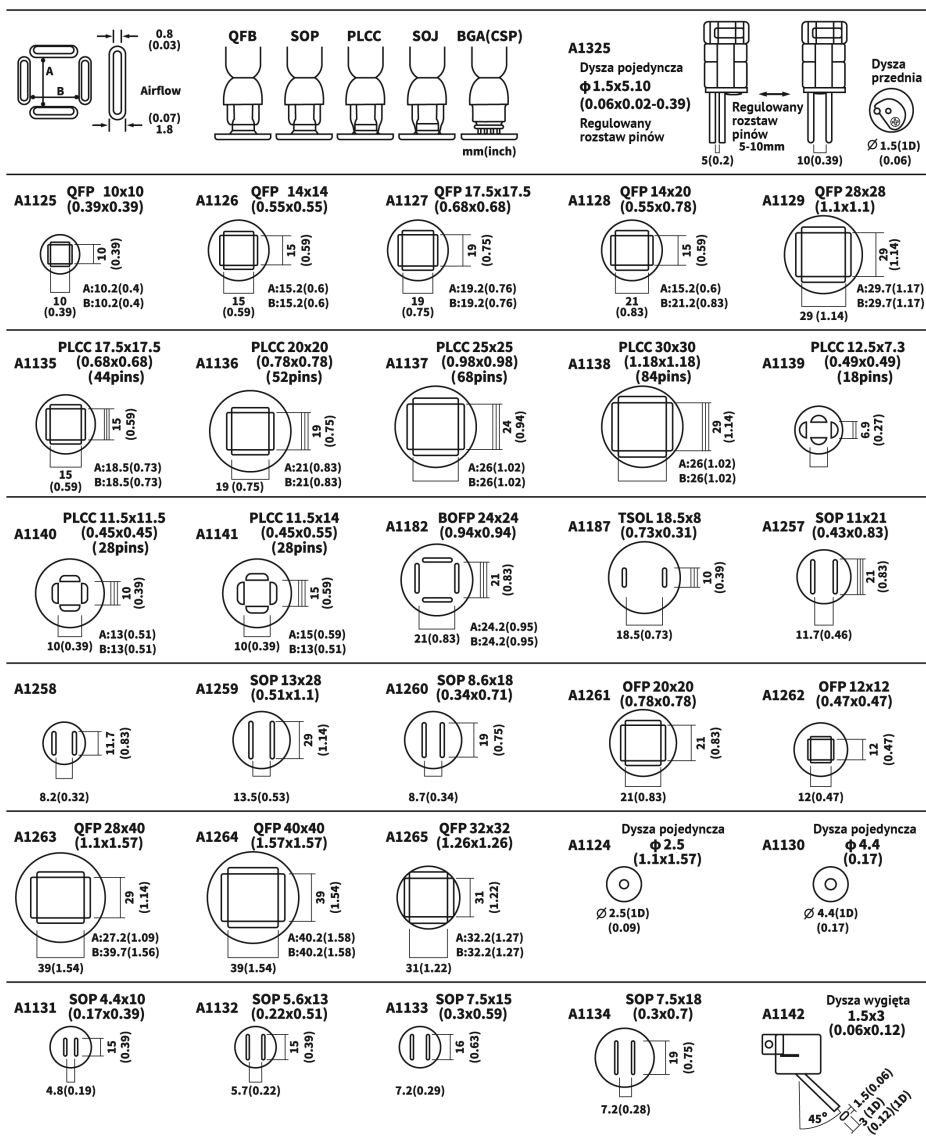
- Wyświetlacz temperatury (stacja lutownicza na gorące powietrze)
- Przycisk do zwiększania temperatury (stacja lutownicza na gorące powietrze)
- Przycisk do zmniejszania temperatury (stacja lutownicza na gorące powietrze)
- Włacznik zasilania (stacja lutownicza na gorące powietrze)
- Przewód (pistolet na gorące powietrze)
- Wtyk lutownicy (stacja lutownicza)
- Włacznik (stacja lutownicza)
- Przycisk do zmniejszania temperatury (stacja lutownicza)



Wymienne grotły (specyfikacja i rozmiary). Zestaw grotów do stacji lutowniczych z serii 900M, średnica zewnętrzna: 6,5 mm

<p>900M-T-K 30°C/54°F</p>	<p>900M-T-R 0°C</p>	<p>900M-T-RT 0°C</p>	<p>900M-T-SI 0°C</p>	<p>900M-T-I -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-H -20°C/-36°F</p>	<p>900M-T-1.8H -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-S4 0°C</p>
<p>900M-T-LB -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-0.5C 0°C</p>	<p>900M-T-0.8C 0°C</p>	<p>900M-T-1C 0°C</p>	<p>900M-T-1.5CF 0°C</p>	<p>900M-T-2C 0°C</p>	<p>900M-T-3C 0°C</p>	<p>900M-T-4C 0°C</p>
<p>900M-T-0.8D 0°C</p>	<p>900M-T-1.2D 0°C</p>	<p>900M-T-1.6D 0°C</p>	<p>900M-T-2.4D 0°C</p>	<p>900M-T-3.2D 0°C</p>	<p>900M-T-1.2LD -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-SB 0°C</p>	<p>900M-T-B 0°C</p>

Części kompatybilne/Elementy zestawu. Opcjonalne dysze. Rozmiary dysz pasują do odpowiednich rozmiarów IC

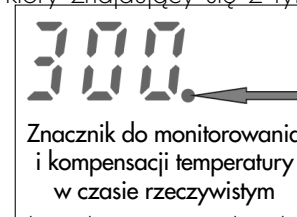


9. Przycisk do zwiększania temperatury (stacja lutownicza)
10. Regulacja strumienia powietrza
11. Wyświetlacz temperatury (stacja lutownicza)

III. Użycie

Stacja lutownicza z pistoletem na gorące powietrze

1. Ustaw stację lutowniczą na stabilnym podłożu. Zamontuj uchwyt kolby hot-air po lewej stronie stacji, a następnie połóż na nim kolbę.
2. Załóż odpowiednią dyszę (zaleca się stosowanie dysz o większych średnicach). Podłącz przewód zasilania stacji do gniazdka elektrycznego.
3. Włącz zasilanie za pomocą przycisku, który znajduje się z tyłu urządzenia oraz wciśnij przycisk zasilania stacji. Na wyświetlaczu pojawi się symbol „---”, który oznacza, że urządzenie jest w stanie gotowości. Dostosuj temperaturę do swoich potrzeb, zmniejszając ją lub zwiększając. Podnieś kolbę hot-air. Na wyświetlaczu temperatury pojawi się znacznik (mała czerwona kropka, znajdująca się w prawym dolnym rogu wyświetlacza), który informuje, że urządzenie przechodzi w tryb pracy.

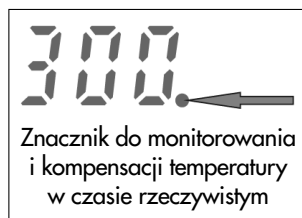


Znacznik (kropka) pozostanie włączony podczas nagrzewania, zacznie migać po osiągnięciu odpowiedniej temperatury i wyłączy się, kiedy stacja będzie stygnąć. Dostosuj nawiew powietrza przy użyciu pokrętki (10) i rozpocznij pracę, kiedy temperatura grotu się ustabilizuje, o czym poinformuje migający znacznik. Od tego momentu, precyzyjny program PID będzie śledził i kompensował temperaturę pistoletu na gorące powietrze.

4. Po zakończonej pracy, odłóż kolbę hot air na uchwyt. Nagrzewanie pistoletu zostanie wyłączone, a przepływ powietrza będzie zachowany jedynie w celu schłodzenia urządzenia. Kiedy temperatura spadnie poniżej 100 °C, wyświetlacz temperatury wskaże „---”. W tym momencie można wyłączyć zasilanie. Jeżeli urządzenie będzie niewykorzystywane przez dłuższy czas, należy wyłączyć zasilanie stacji lutowniczej i odłączyć kabel zasilający od źródła prądu.

Stacja lutownicza

1. Podłącz lutownicę do stacji i odłóż ją na uchwyt.
2. Włącz zasilanie za pomocą przycisku, który znajduje się z tyłu urządzenia oraz wciśnij przycisk zasilania stacji. Grot lutownicy zacznie się nagrzewać, a znacznik (czerwona kropka znajdująca się w prawym dolnym rogu wyświetlacza) włączy się i pozostanie włączony podczas nagrzewania lutownicy. Po osiągnięciu odpowiedniej temperatury będzie migać, a wyłączy się, kiedy lutownica będzie stygnąć. Pracę z urządzeniem można rozpocząć, gdy znacznik temperatury lutownicy miga.



UWAGA: przy pierwszym użyciu lutownicy ustaw jej temperaturę na 250°C. Kiedy lutownica będzie wystarczająco gorąca, aby stopić lut, pokryj końcówkę warstwą lutowia (zalecane jest użycie kalafonii lutowniczej), a następnie dostosuj temperaturę do swoich potrzeb.

3. Po zakończonej pracy, użyj mokrej gąbki lub czyścika z wełny stalowej do wyczyszczenia grotu lutownicy oraz pokryj go warstwą cyny. Następnie odłóż kolbę lutownicy na uchwyt i wyłącz zasilanie stacji lutowniczej. Jeżeli urządzenie nie będzie używane przez dłuższy czas, należy odłączyć kabel zasilający od źródła prądu.

IV Konserwacja i środki ostrożności

1. Utrzymuj wylot powietrza w czystości i na bieżąco usuwaj elementy, które mogą blokować przepływ powietrza.
2. Dysze można wymienić, tylko kiedy urządzenie jest zimne! Nie używaj siły podczas wymiany dysz. W celu wyciągnięcia dyszy, złap ją za krawędź za pomocą pęsety.
3. Dobierz odpowiednią dyszę do wykonywanej pracy (temperatura może się różnić w zależności od średnicy). Podczas używania dysz mniejszych niż standardowe, koniecznie użyj maksymalnej ilości powietrza przy niższej temperaturze. W takich przypadkach pracę należy wykonać tak szybko, jak to możliwe, aby zapobiec uszkodzeniu lutownicy.
4. Utrzymuj minimalny dystans 2mm pomiędzy lutowanym obiektem a wylotem lutownicy.
5. Nie pozwól, aby gorące powietrze z lutownicy miało kontakt z twarzą lub innymi częściami ciała. Niezastosowanie się do tego

zalecenia może skutkować poważnymi oparzeniami. Podczas pierwszego użycia z urządzenia może wydobywać się biały dym, który powinien po chwili zniknąć.

Uwaga: Pistolet na gorące powietrze i lutownica są wykonane ze stali nierdzewnej o wysokiej wytrzymałości. Stacja lutownicza przechodzi przynajmniej 4 testy, inspekcje oraz procedury kalibracyjne zanim zejdzie z linii produkcyjnej. Stalowe elementy mogą mieć lekko brązowy kolor, który jest wynikiem przeprowadzonej kontroli jakości. Można bez przeszkód używać takich elementów.

Stacja lutownicza

1. Jeżeli na grocie powstanie warstwa oksydacyjna, nie oznacza to, że nie można on zostać podgrzany do odpowiedniej temperatury, aby roztopić lut. Temperatura elementu grzewczego oraz grotu będzie odpowiednio wysoka. W tej sytuacji nie należy zwiększać temperatury, lecz użyć czyścika z wełny stalowej i wykonać następujące czynności:
 - A. Ustaw temperaturę na 300°C.
 - B. Po ustabilizowaniu się temperatury, delikatnie przetrzyj czyścikiem grot lutownicy.
 - C. Po częściowym usunięciu warstwy oksydacyjnej, nałóż lut jednocześnie delikatnie pocierając grot. Czynność powtarzaj, dopóki lut nie pokryje całkowicie grotu. Jeżeli grot jest utleniony w stopniu uniemożliwiającym jego wyczyszczenie, wymień go na nowy.
2. **NIE UŻYWAJ** pilnika do metalu, aby usunąć warstwę oksydacyjną z grotu lutownicy. Jeżeli grot jest zdeformowany lub zardzewiał, wymień go na nowy.
3. **NIE UŻYWAJ** siły podczas usuwania gorącego grotu, ponieważ może to doprowadzić do uszkodzenia grotu lub negatywnie wpłynąć na transfer ciepła.
4. Podczas odkładania lutownicy na uchwyt po pracy przy wysokiej temperaturze, ustaw temperaturę na 250 °C lub niższą. Pozostawienie lutownicy rozgrzanej do wysokiej temperatury przez dłuższy czas może prowadzić do szybszego zużycia się elementu grzewczego oraz grotu lutownicy.
5. Za każdy razem po zakończeniu pracy grot należy wyczyścić i pokryć warstwą lutu, aby zapobiec utlenianiu się końcówki.